



## HOJA TÉCNICA DEVCON® PASTA ACERO (A)

Envase 500g - Ref.10112

Envase 1kg - Ref.10115

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pasta epoxídica, con carga metálica, para trabajos generales de mantenimiento correctivo, económicos y fiables, fácil de usar, no necesita herramientas especiales, ni calor, ni presión.

### VENTAJAS

- Adherencia al hierro, acero, aluminio, latón, madera, vidrio, cerámica y algunos plásticos.
- Una vez fraguado puede ser taladrado, roscado, mecanizado y pintado.
- No descuelga.

### APLICACIONES

- Soldadura en frío.
- Reparación de tuberías, válvulas, tanques, equipos antiguos y usados.
- Reparaciones, parchado y reconstrucciones en zonas en que la soldadura no es aconsejable.
- Excelente resistencia al aceite, la gasolina y numerosos productos químicos.

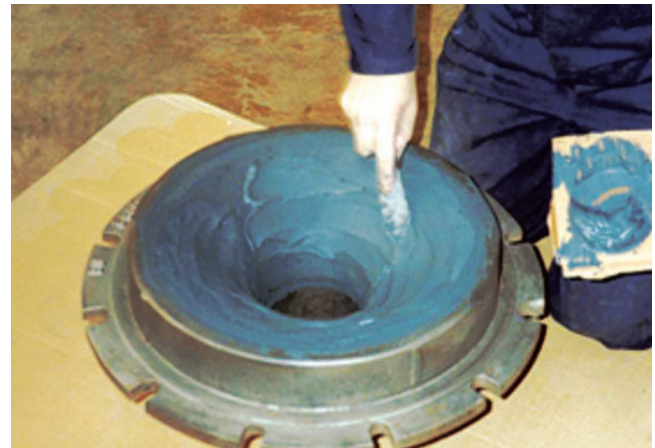
### MODO DE EMPLEO

- Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas.
- La suciedad, grasas y aceites se deben eliminar con limpiador-desengrasante.
- Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente.
- Reparación de superficies de bronce: el óxido de las superficies de bronce reduce la adhesión de esta pasta epoxídica a la superficie a tratar. Esta capa de óxido debe ser removida antes de la reparación de la superficie, bien por medios mecánicos o por medios químicos.
- Se debe alcanzar como mínimo el grado de preparación de superficie SA2 ½ de la norma ISO 8501, con una rugosidad media de un valor Rz 60 a 80 micras.
- A continuación se debe proceder a la eliminación del polvo mediante aspiración mecánica o soplado, y de existir impurezas, resto de humedad y/o aceite se debe limpiar con limpiador desengrasante.

- Bajo condiciones de trabajo en frío, se recomienda calentar la superficie a reparar hasta unos 38 °C, inmediatamente antes de aplicar este producto. Este procedimiento seca y elimina humedades presentes.
- Siempre conviene efectuar la aplicación del producto lo más rápido posible después de haber realizado la limpieza, para evitar oxidaciones o rastros de óxido. Si esto no es práctico, una aplicación general de FL 10 Primer mantendría las superficies de metal sin rasgos de óxido.
- Mezclado: la relación de mezcla, es en peso de 9:1 y en volumen de 3:1.
- Este producto está formulado como una densa mezcla que puede ser aplicado de forma fácil sobre superficies verticales sin descolgarse.
- Su aplicación debe realizarse con espátula rígida, apretando firmemente sobre las grietas y cavidades para asegurar un máximo contacto con la superficie y eliminar el aire ocluido. Esta pasta puede ser aplicada cuando la temperatura están comprendidas entre 13 °C y 52 °C. Cuando se reparan agujeros, se puede utilizar con fibra de vidrio incorporada.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

<b>Resistencia Química</b>	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos períodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos.
Consultar en la Guía de Usuarios, con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon.	
<b>Resistencia a la Temperatura</b>	Seco: 121 °C
<b>Envasado - Predosificado</b>	500 g. y 1 kg.
<b>Relación mezcla en peso</b>	9:1
<b>Relación mezcla en volumen</b>	2,5:1
<b>Vida de la mezcla</b>	45 minutos
<b>Volumen de sólidos</b>	100%
<b>Color</b>	Gris
<b>Fraguado funcional</b>	16 h.
<b>Cubrición cm<sup>2</sup>/kg/5 mm espesor</b>	858
<b>Resistencia a la compresión N/mm<sup>2</sup></b>	57
<b>Resistencia a la tracción N/mm<sup>2</sup></b>	19
<b>Dureza Shore (D)</b>	85
<b>Caducidad desde fabricación</b>	3 años almacenado a temperatura ambiente (22°C)


**SEGURIDAD**

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

**GARANTÍA Y RECLAMACIONES**

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.